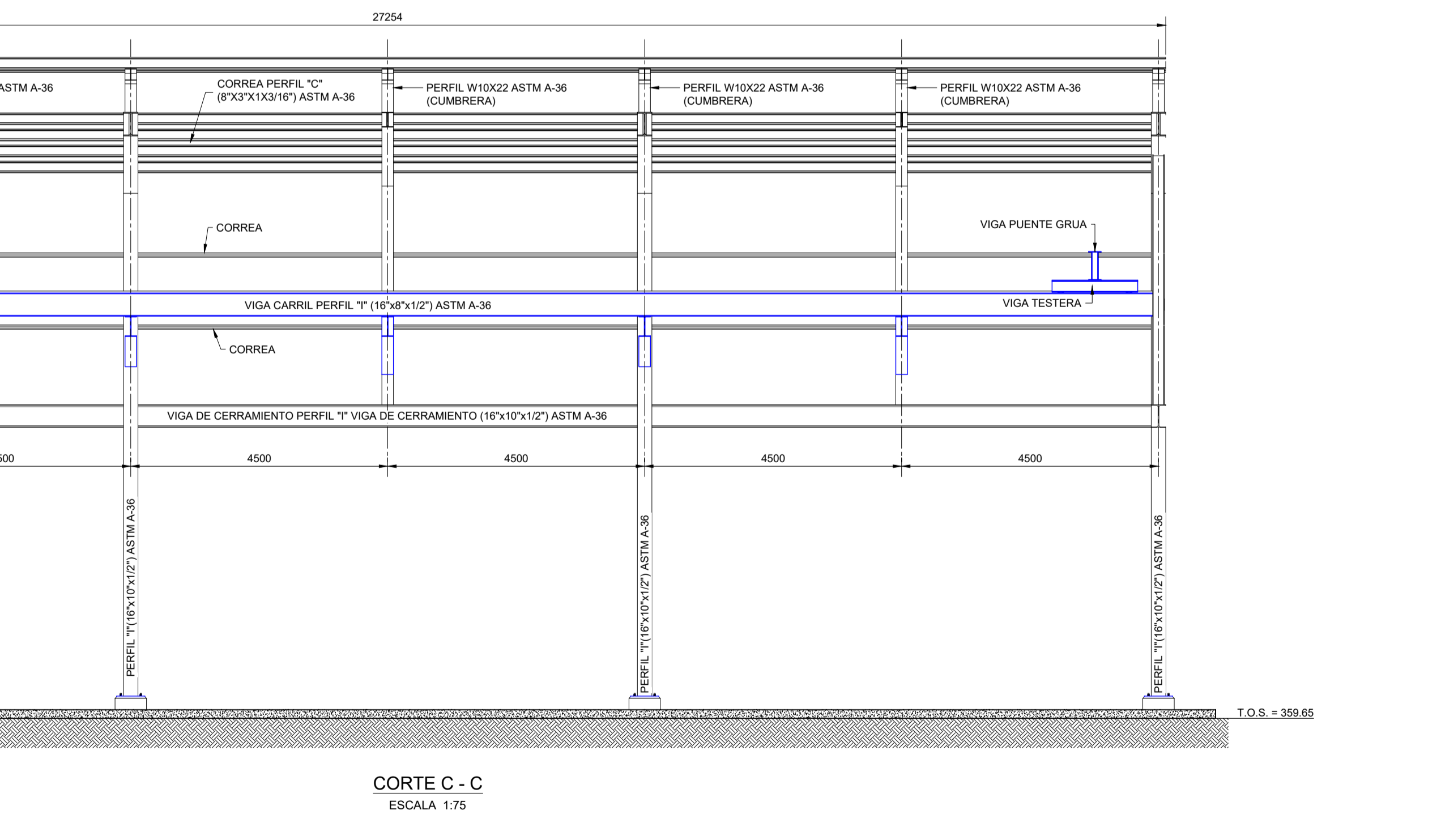
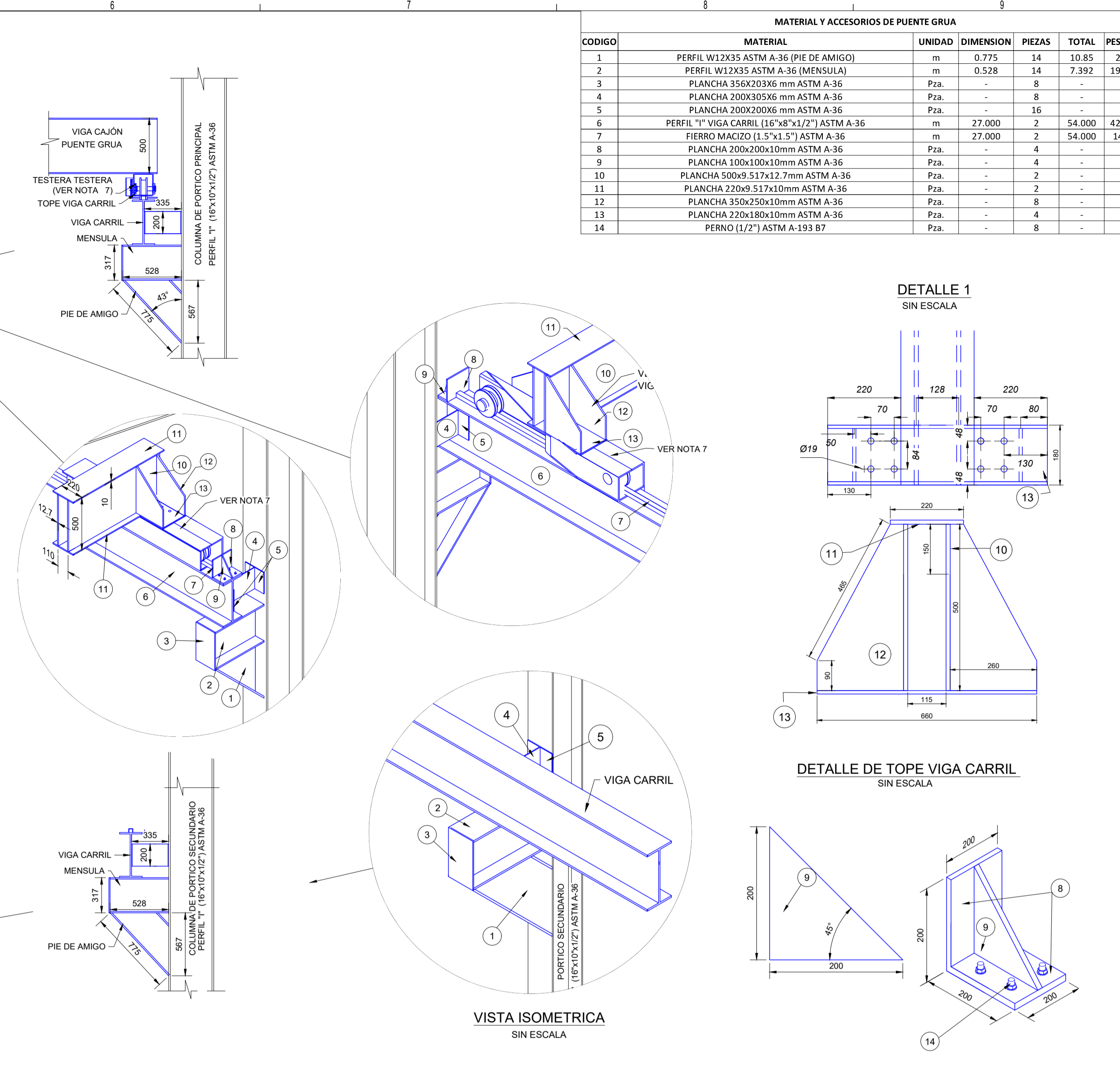
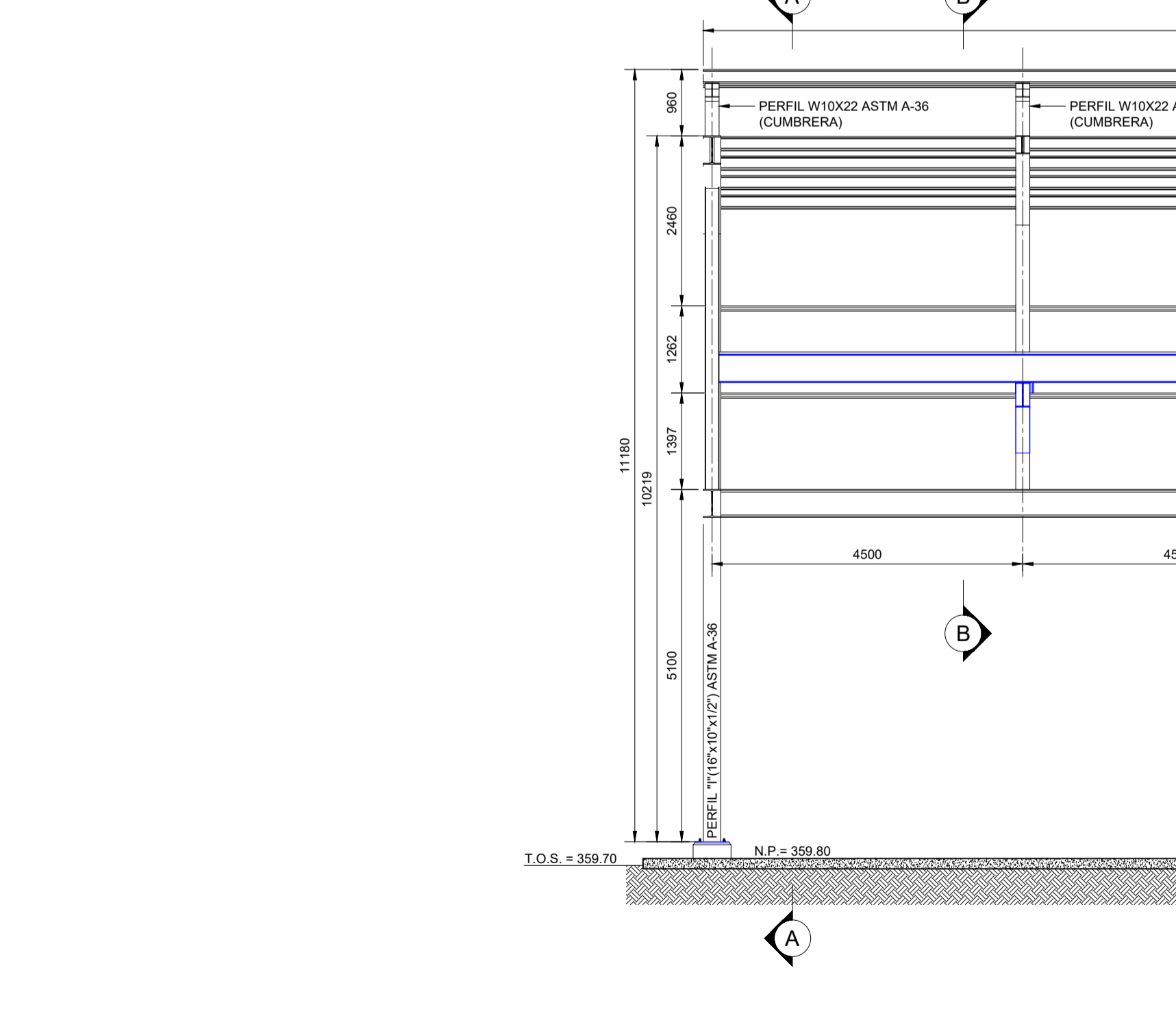
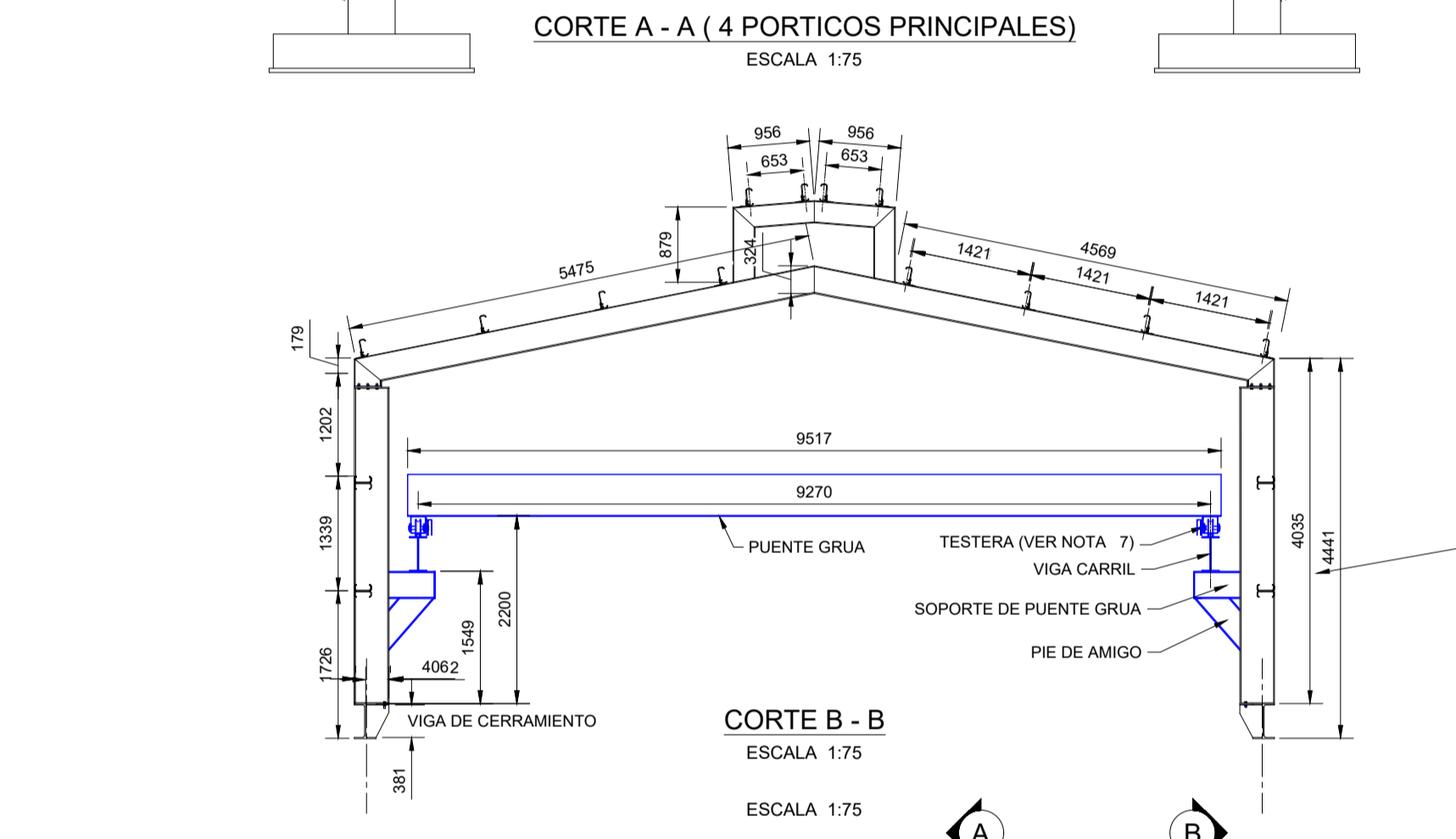
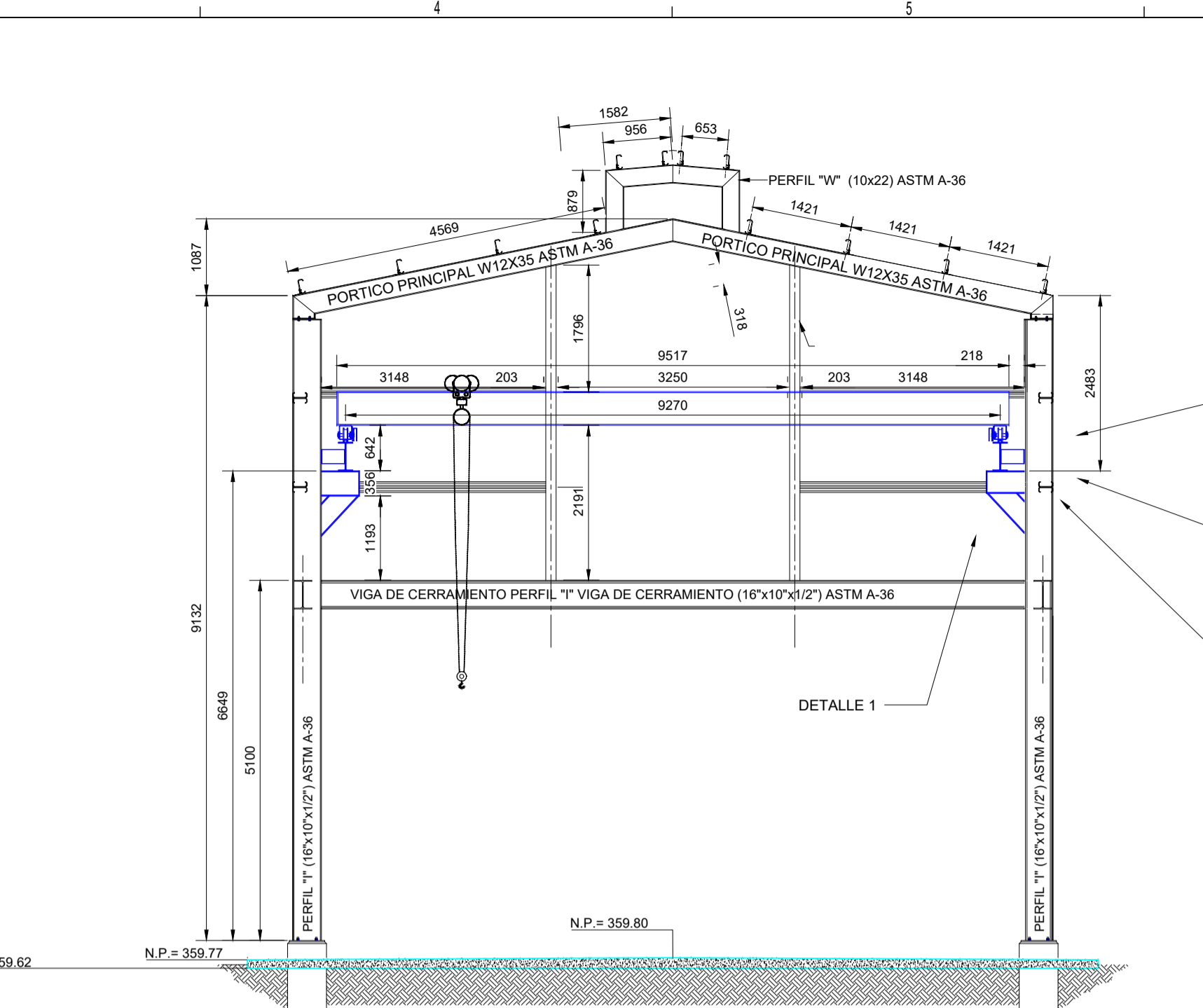


NOTAS GENERALES

1.- DIMENSIONES EN MILIMETROS A MENOS QUE SE INDIQUE LO CONTRARIO.
2.- TODO EL ACERO ESTRUCTURAL UTILIZADO SE REALIZO CONFORME A ASTM A36-81C.
3.- TODO ACERO ESTRUCTURAL SE PROTEGIO CON PINTURA ANTICORROSIVA Y LUEGO SE PINTO CUMPLIENDO CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS DE PINTADO DE CANERIAS, ACCESORIOS Y ESTRUCTURAS.
4.- LAS PIEZAS ESTRUCTURALES DE ACERO SE FABRICARON EN TALLER.
5.- LAS JUNTAS FUERON SOLDADAS O BERNERAS COMO INDICAN LOS PLANOS DE CONSTRUCCION.
6.- TODOS LOS FILOS O RUGOSIDADES FUERON CEPILLADAS O PULIDAS.
7.- LA SOLDADURA ESTRUCTURAL SE REALIZO DE ACUERDO CON A.S.S. D11.1.
A) EL TAMAÑO DE LA SOLDADURA MINIMO ES DE 3/16" A MENOS QUE SE INDIQUE LO CONTRARIO.
B) EN JUNTAS CON MIEMBROS QUE TIENEN 6 mm O MAS DE ESPESOR, LA SOLDADURA ES DE UN ESPESOR IGUAL AL DEL ESPESOR DEL MIEMBRO MAS DELGADO MENOS 2 mm.
C) EN JUNTAS CON MIEMBROS QUE TIENEN MENOS DE 6 mm DE ESPESOR, LA SOLDADURA TIENE UN ESPESOR IGUAL AL DEL MIEMBRO MAS DELGADO.
D) TODOS LOS PERFILES QUE SE INTERSECTAN ESTAN CONECTADOS MEDIANTE SOLDADURAS DE RELLENO CONTINUA C/ PREPARACION DE SUPERFICIE SEGUN NORMA.
E.- LAS CALAMINAS, CINEAS, CUMBRERA FUERON ESTAR PINTADAS COLOR AZUL RAL 5015.
F.- LOS DETALLES DE TESTERA Y TROLLEY SE ENCUENTRAN EN PLANO: SC-E30-ME-01-08-01 de 02.
G.- LA MEMORIA DE CALCULO DE LA TESTERA DE 3 TN. SE ENCUENTRA EN EL DOCUMENTO SC-E30-ME-00-MC-01.
H.- SE PROVEERA UN POLIPASTO MECANICO (TIGLE) NUEVO CON CAPACIDAD CERTIFICADA DE 3 TONELADAS.



| MATERIAL Y ACCESORIOS DE PUENTE GRUA | | | | | | | | | |
|--------------------------------------|--|--------|-----------|--------|--------|-----------|--|--|--|
| CODIGO | MATERIAL | UNIDAD | DIMENSION | PIEZAS | TOTAL | PESO (KG) | | | |
| 1 | PERFIL W12X35 ASTM A-36 (PIE DE AMIGO) | m | 0.775 | 14 | 10.85 | 282.1 | | | |
| 2 | PERFIL W12X35 ASTM A-36 (MENSULA) | m | 0.528 | 14 | 7.392 | 192.192 | | | |
| 3 | PLANCHAS 356X203X6 mm ASTM A-36 | Pza. | - | 8 | - | - | | | |
| 4 | PLANCHAS 200X200X6 mm ASTM A-36 | Pza. | - | 8 | - | - | | | |
| 5 | PLANCHAS 200X200X6 mm ASTM A-36 | Pza. | - | 16 | - | - | | | |
| 6 | PERFIL 'T' VIGA CARRIL (16"x8"x1/2") ASTM A-36 | m | 27.000 | 2 | 54.000 | 4238.58 | | | |
| 7 | PIERRE MACIZO (1.5"x1.5") ASTM A-36 | m | 27.000 | 2 | 54.000 | 147.26 | | | |
| 8 | PLANCHAS 200x200x10mm ASTM A-36 | Pza. | - | 4 | - | - | | | |
| 9 | PLANCHAS 100x100x10mm ASTM A-36 | Pza. | - | 4 | - | - | | | |
| 10 | PLANCHAS 500x9.51x12.7mm ASTM A-36 | Pza. | - | 2 | - | - | | | |
| 11 | PLANCHAS 220x9.51x10mm ASTM A-36 | Pza. | - | 2 | - | - | | | |
| 12 | PLANCHAS 350x250x10mm ASTM A-36 | Pza. | - | 8 | - | - | | | |
| 13 | PLANCHAS 220x180x10mm ASTM A-36 | Pza. | - | 4 | - | - | | | |
| 14 | PERNO (1/2") ASTM A-193 B7 | Pza. | - | 8 | - | - | | | |

Av. Doña Vía a la Guardia, Km. 3, entre 4to y 5to Anillo
+591-3-3529270
+591-3-3523713
http://www.bolinter.com
bolinter@bolinter.com

1.- DIMENSIONES EN MILIMETROS A MENOS QUE SE INDIQUE LO CONTRARIO.
2.- TODO EL ACERO ESTRUCTURAL UTILIZADO SE REALIZO CONFORME A ASTM A36-81C.
3.- TODO ACERO ESTRUCTURAL SE PROTEGIO CON PINTURA ANTICORROSIVA Y LUEGO SE PINTO CUMPLIENDO CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS DE PINTADO DE CANERIAS, ACCESORIOS Y ESTRUCTURAS.
4.- LAS PIEZAS ESTRUCTURALES DE ACERO SE FABRICARON EN TALLER.
5.- LAS JUNTAS FUERON SOLDADAS O BERNERAS COMO INDICAN LOS PLANOS DE CONSTRUCCION.
6.- TODOS LOS FILOS O RUGOSIDADES FUERON CEPILLADAS O PULIDAS.
7.- LA SOLDADURA ESTRUCTURAL SE REALIZO DE ACUERDO CON A.S.S. D11.1.
A) EL TAMAÑO DE LA SOLDADURA MINIMO ES DE 3/16" A MENOS QUE SE INDIQUE LO CONTRARIO.
B) EN JUNTAS CON MIEMBROS QUE TIENEN 6 mm O MAS DE ESPESOR, LA SOLDADURA ES DE UN ESPESOR IGUAL AL DEL ESPESOR DEL MIEMBRO MAS DELGADO MENOS 2 mm.
C) EN JUNTAS CON MIEMBROS QUE TIENEN MENOS DE 6 mm DE ESPESOR, LA SOLDADURA TIENE UN ESPESOR IGUAL AL DEL MIEMBRO MAS DELGADO.
D) TODOS LOS PERFILES QUE SE INTERSECTAN ESTAN CONECTADOS MEDIANTE SOLDADURAS DE RELLENO CONTINUA C/ PREPARACION DE SUPERFICIE SEGUN NORMA.
E.- LAS CALAMINAS, CINEAS, CUMBRERA FUERON ESTAR PINTADAS COLOR AZUL RAL 5015.
F.- LOS DETALLES DE TESTERA Y TROLLEY SE ENCUENTRAN EN PLANO: SC-E30-ME-01-08-01 de 02.
G.- LA MEMORIA DE CALCULO DE LA TESTERA DE 3 TN. SE ENCUENTRA EN EL DOCUMENTO SC-E30-ME-00-MC-01.
H.- SE PROVEERA UN POLIPASTO MECANICO (TIGLE) NUEVO CON CAPACIDAD CERTIFICADA DE 3 TONELADAS.

DOCUMENTOS DE REFERENCIA

SC-E30-CI-01-04-01 de 01
SC-E30-CI-01-05-01 de 02
SC-E30-CI-01-MC-005
SC-E30-CI-01-09-04 de 52
SC-E30-CI-01-09-06 de 52
SC-E30-ME-01-08-01 de 01
SC-E30-ME-01-MC-001

Plano Layout General de Obras Civiles
Plano General Topografico
Memoria de Calculo Fundaciones, Estructura, Puente Grúa y Cubierta de UCG's
Plano Fundacion para Estructura de Cubierta UCG's
Plano de Vistas, Cortes y Detalles Estructura y Cubierta UCG's
Plano de Cortes y Detalles Estructura y Accesorios Testero del Puente Grúa
Memoria de Calculo Testera Capacidad de 3 Ton para Puente Grúa

ABREVIACION

T.O.S. = NIVEL DEL TERRENO NATURAL
B.O.C. = NIVEL INFERIOR DEL HORMIGON
T.O.C. = NIVEL SUPERIOR DEL HORMIGON
N.P. = NIVEL DEL PISO
N.A. = NIVEL DE ACERA
H"A" = HORMIGON ARMADO
H"P" = HORMIGON POBRE

YPTB TRANSPORTE S.A.

GERENTE DE PROY.: Ivan Meneses
REVISOR 1: Jafeth Acha
REVISOR 2: Walter Escobar
REVISOR 3: Felix Zarate

CONTRATISTA

GERENTE DE PROY.: Franklin Argandoña
REVISOR 1: Wilbert Mendez
REVISOR 2: Rolando Cabrera
REVISOR 3: Rudy Monasterio

08/Sep/24 I. Pabon R. Monasterio R. Cabrera F. Argandoña 1 Conforme a Oba Bolinter Ltda.

07/May/24 I. Pabon R. Monasterio W. Chavez F. Argandoña 0 Aprobado para Construcción Bolinter Ltda.

FECHA DIBUJO REVISOR APROBO REV.N° DESCRIPCION EMPRESA

Ubicación: Colpa-Bélgica (SCZ)

Etapas: Conforme a Oba Código: SC-E30-CI-01-09-05 de 52

Proyecto: Ingeniería y Construcción Para el Proyecto Estación de Compresión Colpa Fase I

Escala: Indicadas

Formato: A1 : 594 mm x 841 mm

Título del Plano: Plano Estructura y Accesorios Puente Grúa UCG's